

# Lanzoni REX 100 GT

| Données constructeur  |  |
|-----------------------|--|
| <b>Moteur</b>         | <ul style="list-style-type: none"> <li>Perkins 4 cylindres 4,4 l 2 soupapes/cyl. Turbo refroidi</li> <li>Pompe injection mécanique rotative Lucas</li> <li>Tier 3 A</li> </ul> |
| <b>Transmissions</b>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>Doubleur 40 AV et 40 AR</li> <li>Inverseur sous charge</li> </ul>   |
| <b>Prise de force</b> | 540, 540 éco et 1 000 en option  |
| <b>Hydraulique</b>    | 42 l/mn rel. avec diviseur de débit et 35 l/mn pour distri.  |



Mis à disposition par le concessionnaire local : **Ets BRUN, St-Ciers-Champagne**  
 Prix du modèle testé au tarif constructeur : **65 000 € HT**

### NOS MESURES STATIQUES

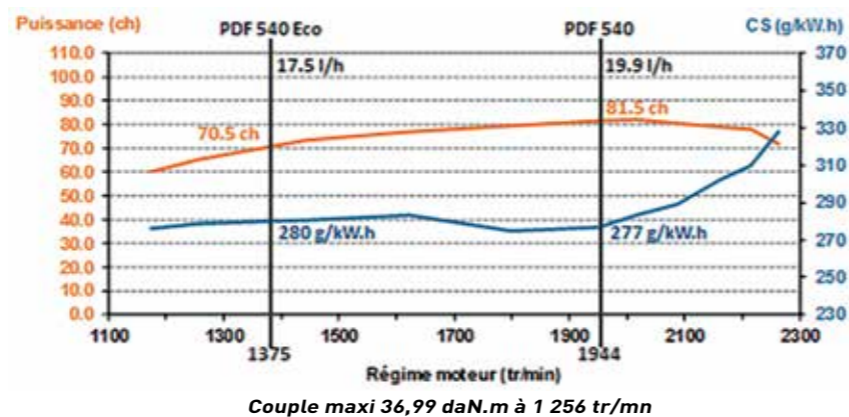
| Dimensions et poids             |             |
|---------------------------------|-------------|
| Largeur hors tout (m)           | <b>1,55</b> |
| Hauteur hors tout (m)           | <b>2,36</b> |
| Garde au sol minimum (m)        | <b>0,30</b> |
| Poids total (t) sans masse av   | <b>3,22</b> |
| % de poids sur l'essieu avant   | <b>44 %</b> |
| % de poids sur l'essieu arrière | <b>56 %</b> |

| Montage pneus et giration           |                   |
|-------------------------------------|-------------------|
| Pneus avant                         | Kléber 9.5 R20    |
| Pneus arrière                       | Kléber 380/85 R28 |
| Diamètre giration normal (m)        | <b>9,05</b>       |
| Diamètre giration optimisé (m)      | <b>NC</b>         |
| Nb de tours de volant butée à butée | <b>3,3</b>        |

| Cabine                          |             |
|---------------------------------|-------------|
| Hauteur sol/marche-pied (m)     | <b>0,42</b> |
| Hauteur sol/plancher (m)        | <b>0,69</b> |
| Largeur intérieur (centre) (m)  | <b>1,11</b> |
| Profondeur (centre) (m)         | <b>1,28</b> |
| Hauteur maxi (niveau tête) (m)  | <b>1,54</b> |
| Hauteur canal transmission (mm) | <b>235</b>  |
| Largeur passage porte mini (m)  | <b>0,40</b> |
| Hauteur passage porte (m)       | <b>1,65</b> |

Niveau sonore en cabine moyen mesuré pendant le passage au banc (en décibels) **75,0**

### LES PERFORMANCES MOTEUR AU BANC D'ESSAI



|  |                           |
|--|---------------------------|
| Puissance moteur annoncée constructeur | <b>93 ch ISO TR 14396</b> |
| Puissance maxi pdf mesurée au banc     | <b>81,9 CH</b>            |
| Régime de puissance maxi (t/mn)        | <b>2 016</b>              |
| Couple maxi mesuré au banc (daN.m)     | <b>36,99</b>              |
| Consommation à 540 t/mn pdf (l/h)      | <b>19,9</b>               |

### Les commentaires des Experts

**Matthieu Sabouret**  
Chambre d'agriculture de Charente



**Didier Langlois**  
Chambre d'agriculture Nouvelle-Aquitaine



La plage de régime d'utilisation est très longue (presque 600 tours), ce qui facilite une utilisation à faible régime. Le débit de la pompe à injection est réglé trop faiblement à haut régime, ce qui ne permet pas d'obtenir toute la puissance.

### LES PERFORMANCES DES RELEVAGES AVANT ET ARRIERE

|   |              |
|---|--------------|
| Force maxi du relevage arrière (daN)      | <b>3 730</b> |
| Force maxi du relevage avant (daN)        | <b>2 880</b> |
| Course du relevage AR à l'axe des rotules | <b>63 cm</b> |
| Course du relevage AV à l'axe des rotules | <b>62 cm</b> |

**Commentaires :** le tracteur était équipé de 2 vérins auxiliaires supplémentaires, ce qui augmente la capacité du relevage de 1 100 daN.

### LES PERFORMANCES HYDRAULIQUES

|   |  |
|---|--|
| Au régime maxi du moteur de 2 354 t/mn  | <b>Débit maxi 35 (l/mn)</b><br><b>Pression maxi 180 bars</b> |
| A 1 500 t/mn moteur et cumul des pompes | <b>Débit maxi 27 (l/mn)</b><br><b>Pression maxi 180 bars</b> |

**Commentaires :** le débit du circuit des distributeurs hydrauliques : arrière 35 l/mn, avant 42 l/mn.



### LES RESULTATS DES TESTS DE CONDUITE

| Transport de vendange sur parcours routier de 10,1 km |                    |
|---|--------------------|
| Volume de GNR consommé pour 1 tour en litres          | <b>3,3 l</b>       |
| Consommation pour 100 km en litres                    | <b>32,8 l</b>      |
| Temps pour parcourir 10,1 km                          | <b>25 min 05 s</b> |

**Commentaires :** le temps de parcours routier a été l'un des plus importants, ce qui s'explique en grande partie par la moindre puissance du moteur. Les niveaux de consommation en carburant sont très raisonnables.

| Chantier de pulvérisation (1 ha 05)    |                         |
|--|-------------------------|
| Consommation en litres par ha          | <b>5,7 l</b>            |
| Vitesse de consigne                    | <b>6 km/h</b>           |
| Rapport de boîte engagé                | <b>Tortue - 5 - 2PS</b> |
| Vitesse et régime pdf dans la descente | <b>6,1 km/h (554)</b>   |
| Vitesse et régime pdf dans la montée   | <b>4,8 km/h (410)</b>   |
| Temps de traitement                    | <b>20 mn 38 s</b>       |

**Commentaires :** malgré sa faible puissance, c'est une des plus faibles consommations mesurées pendant les essais. Mais malheureusement, un des temps les plus importants avec un grande chute de régime moteur dans la montée.

### L'AVIS DES CHAUFFEURS ET DU TECHNICIEN DE LA MSA

#### Les chauffeurs ont aimé !

● La simplicité technique et la facilité de conduite ont été appréciées. La cabine 4 montants est relativement spacieuse, peu bruyante et procure une bonne visibilité sur les côtés. Le moteur, malgré sa moindre puissance, est nerveux.

#### Les chauffeurs n'ont pas aimé !

● La puissance du moteur n'est pas totalement satisfaisante. A l'intérieur de la cabine, la place prise par le canal de transmission est gênante. La précision du levier de gamme de vitesse pourrait être améliorée.



### LA SYNTHÈSE

|                           | ● Très performant | ● Performant | ● Moyen | ● Insuffisant |
|---------------------------|-------------------|--------------|---------|---------------|
| <b>Moteur</b>             | ●●●               |              |         |               |
| <b>Hydraulique</b>        | ●●●               |              |         |               |
| <b>Relevage</b>           | ●●●               |              |         |               |
| <b>Conduite pulvé</b>     | ●●●               |              |         |               |
| <b>Conduite transport</b> |                   | ●●●          |         |               |
| <b>Confort cabine</b>     |                   | ●●●          |         |               |
| <b>Sécurité</b>           |                   | ●●●          |         |               |

Partenaires

