



EPLEPPA
Bordeaux Blanquefort

Quels appareils pour une pulvérisation confinée

Alain Martinet : Pôle phyto de Blanquefort

alain.martinet@educagri.fr

Largement utilisés pour les traitements d'hiver à l'arsénite de soude, les pulvérisateurs à panneaux récupérateurs ont depuis l'interdiction de ce produit, rejoint l'obscurité des hangars. Pourtant certains viticulteurs continuent à les utiliser dans le cadre plus large des applications foliaires tout au long de la campagne de traitement.

Les matériels utilisés en France n'ont connu que des évolutions mineures alors qu'en Italie, de nouvelles générations de pulvérisateurs totalement repensés relancent un marché qui tôt ou tard sera amené à se développer.

Chez nous

- Si les panneaux classiques à jet projeté sont largement représentés, seul Pulvérisation S21 a développé deux appareils ; l'un pneumatique et l'autre à jet projeté uniquement destinés aux applications foliaires. Le pulvérisateur pneumatique sous tunnel autrefois bâché reçoit depuis peu des panneaux rigides en polyéthylène. Un tel dispositif permet de limiter fortement la dérive des fines gouttelettes produites par ce type de pulvérisation, de canaliser le flux d'air et d'augmenter le temps de contact avec la végétation. L'autre appareil dit pulvérisation « Live » consiste à utiliser des brosses qui par frottement sur le feuillage le déplacent et permettent un positionnement des gouttes à l'intérieur de la végétation. Cet appareil est caractérisé par une consommation énergétique très basse ainsi pour Thierry Brangeon (Saint Christophe La Couperie), seul utilisateur de ce matériel, la consommation journalière est passée de 65 litres à 25 litres. En outre, pour lui, l'autre gros avantage du système est le taux de dérive quasiment nul qui permet de traiter cabine ouverte ou à proximité des maisons. Le taux moyen d'économie de produit sur une campagne est de 30 %.



**Pulvérisation S21 « Live »
sur 3 rangs**



**Pulvérisation S21 panneaux
récupérateurs sur quad**

- Chez les autres constructeurs, qui commercialisent des appareils à panneaux récupérateurs à jet projeté classiques, une reprise des ventes (parfois timide) est constatée.

Pour ces matériels, le taux de récupération, qui dépend pour beaucoup du choix des buses, peut être de 75% pour le premier traitement, 50% pour le second et 30% pour la troisième application. (données Dagnaud)

- Chez Dhugues, une assistance d'air sur les panneaux est à l'étude et pourrait voir le jour cette année.

Coordonnées des constructeurs français :

Dagnaud :	05 46 96 42 14
Dhugues :	05 62 33 24 49
ProTechni-Sabourain :	05 56 77 45 29
Magnéto :	04 90 79 00 43
Pulvérisation S21 :	05 53 20 80 87



Panneaux à jet projeté Dagnaud

Chez nos voisins italiens

Lors d'une visite à l'EIMA (salon du machinisme italien), nous avons pu observer que plusieurs constructeurs de ce pays proposent des pulvérisateurs à jet porté à panneaux récupérateurs. Le jet porté permet d'obtenir grâce à l'assistance d'air une meilleure pénétration du feuillage que le jet projeté et par rapport à un pulvérisateur pneumatique, la gestion de la taille des gouttes est plus facile, des choix différents de taille de gouttes sont également possibles. On pourra par exemple appliquer des gouttes plus petites dans la zone fructifère pour privilégier la pénétration et des gouttes plus grosses sur le reste du feuillage. La récupération, sur ces appareils est réalisée par des chicaneaux qui piègent les gouttes associées à une pompe de récupération.

Seule ombre au tableau, ces appareils sont lourds, encombrants, et très chers. Ils existent soit en version tractée soit en montage sur porteurs.

Parmi les constructeurs on citera :

- Bertoni avec un appareil à effet rideau d'air pour piéger la pulvérisation, ce constructeur annonce ainsi un taux de dérive de 2 à 3%.

Cet appareil utilise par ailleurs des ventilateurs électriques pour la production d'air.

Le prix est de l'ordre de 49 000 € pour deux rangs traités.

- Friuli propose des panneaux récupérateurs à jet porté mais sans rideau d'air, chaque module de pulvérisation comporte un ventilateur indépendant ce qui limite ainsi les pertes de charge et réduit la demande énergétique.

Prix de 39750 € à 89 000 € en fonction des versions.

- Caffini propose aussi des machines tractées ou sur porteur, les « drift stopper » la production d'air est assurée par un ventilateur centrifuge commun aux différents panneaux, la pulvérisation est aussi à jet porté.

Pulvérisation à jet porté et panneaux récupérateurs**Bertoni****Caffini****Friuli**

Coordonnées des constructeurs italiens :

Bertoni : www.bertonigreentechnology.com

Caffini : www.caffini.com

Friuli : www.agricolmeccanica.it

Sources photos : Alain Martinet

Copyright MatéVi. Toute reproduction totale ou partielle des contenus est strictement interdite. Pour pouvoir les diffuser, contactez-nous.